

epal.conlegno.eu



we are
sustainability



**climate
protection**
**circular
economy**
**renewable
resources**

EPAL THE PALLET SYSTEM.



www.epal.eu

EPAL ITALIA

conlegno
consorzio servizi legno sughero



EPAL, marchio internazionale di prodotto, contraddistingue il sistema di interscambio di pallet riutilizzabili più diffuso d'Europa.

La European Pallet Association e.V. (EPAL), nata nel 1991 come organizzazione ombrello che raggruppa produttori e riparatori licenziatari di pallet a marchio EPAL, è responsabile a livello mondiale della qualità dei pallet EPAL immessi sul mercato. Grazie ad un sistema di controlli svolti da un Ente Terzo indipendente (in Italia Bureau Veritas) EPAL è in grado di garantire un elevato standard di qualità in tutto il mondo per i suoi pallet.

Attualmente, EPAL è presente in 30 paesi con 14 Comitati Nazionali e 4 rappresentanti che si impegnano a favorire l'implementazione degli obiettivi dell'Associazione nei diversi Stati.





In Italia, il Comitato tecnico EPAL è il soggetto gestore del marchio EPAL a livello nazionale e, attraverso la società di ispezione Bureau Veritas, garantisce la qualità dei pallet EPAL con oltre 3.400 controlli all'anno solo in Italia (più di 25.000 controlli in Europa). EPAL Italia opera in seno a Conlegno, consorzio privato senza scopo di lucro nato nel 2002 con l'intento di tutelare il patrimonio forestale e la biodiversità, favorendo l'impiego del legno, dalla materia prima all'imballaggio, e promuovendo l'utilizzo di materiali naturali in virtù di un approccio ecosostenibile.



«« KEY FACTS



- Fondata nel 1991
- Più di 1,500 imprese licenziatricie per la produzione e riparazione in oltre 30 paesi
- 14 Comitati Nazionali EPAL
- Oltre 25.000 controlli non preannunciati svolti in Europa
- Più di 3.400 controlli effettuati in Italia



IL PALLET EPAL

Il pallet EPAL si riconosce per:



- Il marchio (EPAL) sui blocchetti laterali
- La disposizione standardizzata dei chiodi
- Tavole inferiori smussate
- Nessuna formazione significativa di muffa
- Graffa di certificazione con la sigla di qualità (EPAL) per i pallet nuovi
- Chiodo di controllo di riparazione con sigla (EPAL) per i pallet riparati



I pallet EPAL di nuova produzione sono identificati dalla graffa di certificazione con la sigla di qualità EPAL

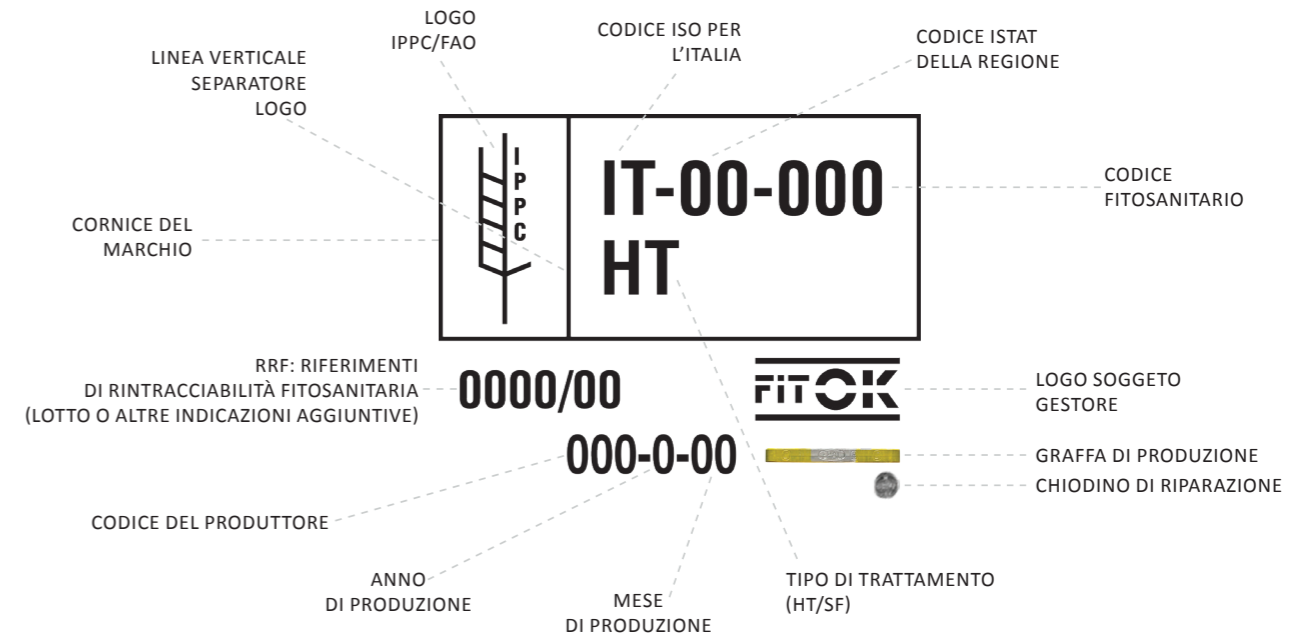


I pallet EPAL su cui viene effettuata la riparazione riportano il chiodino di controllo





LO STANDARD ISPM N.15



Tutti i pallet EPAL di nuova produzione devono essere conformi allo Standard ISPM n.15. I riparatori EPAL, in Italia, hanno la seguente alternativa se ricevono nelle proprie aree di lavorazione imballaggi in legno a marchio IPPC/FAO:

- Riparare in conformità all'ISPM n. 15 ottenendo l'autorizzazione FITOK, oppure:
- Smarchiare i marchi IPPC/FAO presenti sul pallet, come previsto dal D.M. 4 Marzo 2011 (articolo unico comma 4, Gazzetta Ufficiale n. 129 del 2011) iscrivendosi al Registro Smarchiatori.

EPAL: UN ESEMPIO DI ECONOMIA CIRCOLARE



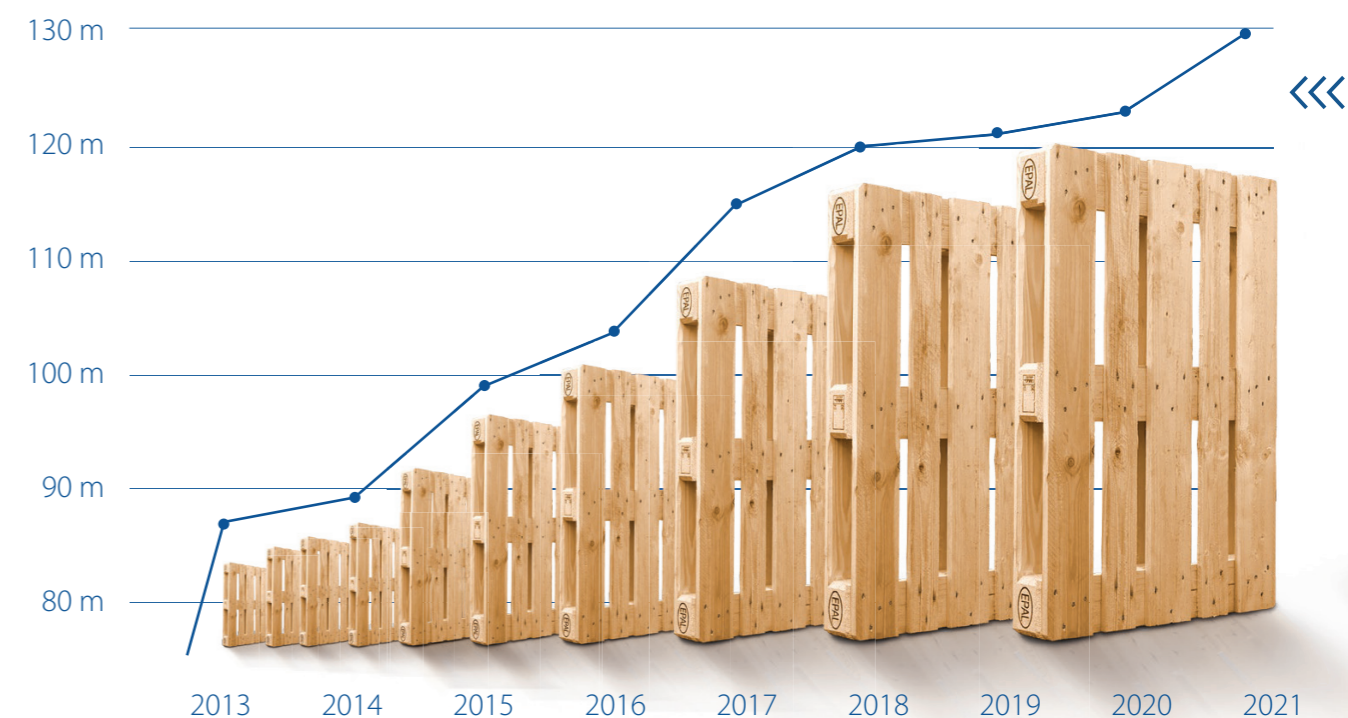
I pallet EPAL sono naturali, riutilizzabili, sostenibili e apportano un importante contributo alla protezione del clima limitando le emissioni di CO₂. EPAL rappresenta da oltre 30 anni un esempio di economia circolare: il riutilizzo, l'interscambio, la riparazione e il riciclo dei pallet EPAL dimostrano un approccio responsabile nei confronti dell'ambiente e delle risorse.

La ricerca LCA (Life Cycle Assessment) sul pallet EPAL condotta dal Politecnico di Milano ha dimostrato come l'intera vita del pallet EPAL contribuisce a mitigare l'effetto serra poiché ogni singolo pallet sottrae all'atmosfera una quantità totale di 18,4 Kg di CO₂ equivalente.

I pallet EPAL danno un importante contributo all'ambiente: in tutto il mondo, il marchio EPAL è sinonimo di qualità, sicurezza e sostenibilità nella logistica.



NUMERI



Con circa 600 milioni di pallet attualmente in circolazione, di cui oltre 11 milioni prodotti e riparati solo in Italia, EPAL è il pool di interscambio aperto più grande al mondo. Nel 2021 sono stati prodotti complessivamente 101,3 milioni di pallet EPAL, raggiungendo un risultato record, e ne sono stati riparati oltre 27 milioni. In Italia, terzo paese produttore e secondo per la riparazione, nel 2021 sono stati prodotti 7,4 milioni di pallet EPAL nuovi, e ne sono stati riparati 4,7 milioni. I numeri in costante crescita dimostrano il ruolo chiave del pallet EPAL nella logistica a livello mondiale.



La digitalizzazione e l'automazione dei processi, così come la crescente importanza di azioni finalizzate alla sostenibilità e al risparmio delle risorse, sono alla base dello sviluppo del settore logistico.

L'Innovation Lab di EPAL coniuga le esigenze del mercato con le nuove tendenze della supply chain, i materiali per pallet e le tecnologie del futuro proposte dall'industria e dalla ricerca, inserendoli all'interno del sistema EPAL e rendendoli fruibili ai numerosi licenziatari del comparto di produzione, selezione e riparazione.



VALORE AGGIUNTO GRAZIE ALLA SERIALIZZAZIONE

L'Innovation Lab EPAL lavora in stretta collaborazione con i licenziatari ed i partner esterni, garantendosi così l'apporto di una vasta esperienza dai comparti dell'industria, della ricerca e del commercio.

Lo sviluppo della nuova generazione di pallet EPAL serializzati, dotati di QR-code, rappresenta attualmente il progetto più importante a cui EPAL sta lavorando.

Grazie all'ausilio di un numero di serie, ogni pallet viene identificato univocamente e diventa digitale.

La serializzazione dei pallet EPAL offre agli utilizzatori importanti vantaggi su vari livelli, dalla movimentazione alla gestione e pianificazione strategica. Ad esempio, la serializzazione dei pallet consente:

- l'integrazione in sistemi intralogistici sia manuali sia automatizzati, grazie alla presenza del QR-code;
- la riduzione delle attività amministrative e la semplificazione della gestione del magazzino, grazie al tracciamento della movimentazione di tutti i supporti di carico con conseguente riduzione del numero di perdite di pallet;
- l'integrazione in piattaforme digitali all'avanguardia e numerosi servizi digitali che, grazie alle funzioni di Track & Trace (ricerca e tracciamento), garantiscono maggiore trasparenza all'interno della supply chain;
- l'identificazione dei punti deboli all'interno dei processi logistici degli utilizzatori, tramite la semplice scansione del codice sul pallet.



Ad oggi sono in corso quattro progetti pilota con il coinvolgimento di alcuni licenziatari EPAL europei. Negli impianti pilota vengono valutati diversi fornitori di stampanti a getto d'inchiostro, inclusi i relativi sistemi informatici e di telecamere, con l'obiettivo di ottimizzare i processi e ottenere la stampa di QR-code che siano perfettamente leggibili sui pallet EPAL.

Il grande vantaggio dei pallet EPAL consiste nella possibilità di essere riutilizzati all'interno del pool aperto di interscambio di pallet. Una fitta rete di imprese riparatrici di pallet EPAL garantisce, infatti, che anche i pallet EPAL riparati siano sicuri, affidabili e conformi agli elevati standard qualitativi previsti da EPAL. Questo implica che anche il QR-code sui blocchetti di un pallet serializzato debba essere rinnovabile. A questo proposito l'Innovation Lab di EPAL sta sviluppando un nuovo dispositivo di stampa mobile che, unitamente a specifiche funzioni digitali, consente il rinnovo della serializzazione dei pallet EPAL danneggiati presso la sede di riparazione, prolungando a lungo termine il ciclo di vita degli stessi.

Per ottenere un sistema di economia circolare efficiente la digitalizzazione delle informazioni è fondamentale; lo sviluppo di pallet EPAL dotati di QR-Code è solo il primo passo in questa direzione. L'obiettivo, infatti, non solo è di continuare a migliorare i pallet, ma di aggiornare anche il pool per renderlo adatto agli sviluppi futuri.

Inoltre, è importante sfruttare le sinergie che provengono dal crescente numero di reti digitali poiché contribuiscono ad analizzare e perfezionare quei processi che utilizzano i dati ottenuti dalla serializzazione, rendendo così il pool di pallet EPAL ancora più sostenibile, in linea con i principi dell'economia circolare.



COMPRA SOLO DA AZIENDE AUTORIZZATE

Il marchio EPAL, grazie ai rigorosi controlli, offre un valore di elevata qualità riconosciuto dall'utilizzatore finale: questo garantisce sicurezza e affidabilità delle aziende che possiedono una licenza di produzione e/o riparazione EPAL.





conlogno
consorzio servizi legno sughero