

CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE DU LIÈGE

ATTIVITÀ SYSTECODE 2008

DOC. 04/2008

- 1 - Preparazione del sughero - Guida 1**
- 2 - Fabbricazione di granulati di sughero - Guida 2**
- 3 - Fabbricazione di tappi naturali per vini fermi - Guida 3.1**
- 4 - Fabbricazione di tappi AGGLOMERATI per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro- Guida 4.1**
- 5 - Fabbricazione di tappi AGGLOMERATI NUOVA GENERAZIONE per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 4.3**
- 6 - Fabbricazione di tappi in sughero AGGLOMERATO o AGGLOMERATO NUOVA GENERAZIONE con rondelle in sughero naturale (tipo 1+1) per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 4.5**
- 7 Fabbricazione di tappi multipezzo in sughero naturale per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 4.7**
- 8 Fabbricazione di tappi con testine in sughero naturale per vini fermi, liquori e alcolici- Guida 4.9**
- 9 Fabbricazione di rondelle in sughero naturale - Guida 5**
- 10 - Fabbricazione di tappi in sughero agglomerato con rondelle di sughero naturale per vini mossi, vini frizzanti e vini gasati - Guida 6.1**
- 11- Finitura di tappi naturali e naturali colmatati per vini fermi - Guida 3.2**
- 12- Finitura di tappi in sughero agglomerato con rondelle di sughero naturale per vini mossi, vini frizzanti e vini gasati - Guida 6.2**
- 13- Finitura di tappi AGGLOMERATI, per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 3.2**

14- Finitura di tappi AGGLOMERATI NUOVA GENERAZIONE per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 3.2

15- Finitura di tappi in sughero agglomerato o NUOVA GENERAZIONE con rondelle in sughero naturale (tipo 1+1) per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro Guida 3.2

16- Finitura di tappi multipezzo in sughero naturale per vini fermi, vini frizzanti, birra e sidro - Guida 3.2

17- Finitura di tappi naturali per vini fermi - Guida 3.2

18- Fabbricazione di quadretti in sughero naturale- Guida 3.3

19- Finitura di tappi con testine con tappi naturale e tappi multipezzo per vini fermi, liquori e alcolici- Guida

OPERAZIONI ISOLATE :

A - Bollitura

B - Fustellazione

C - Lavaggio

D - Essiccazione

E - Colmatatura

F- Trattamento delle superfici

G - Timbratura

H - Rettifica dimensionale

I - Selezione di tappi